

SIGNODUR B 12357
stříkaná plastická hmota barvy bílé

Technické vlastnosti		
Viskozita základní složky (pohárek $\phi = 4$ mm)	[s]	110 - 140
Druh vytvrzovací složky		reaktivní balotina
Podmínky pro aplikaci		
Výrobce doporučená teplota vzduchu	[°C]	min. 10
Výrobce doporučená teplota podkladu	[°C]	10 - 35
Výrobce doporučená relativní vlhkost vzduchu	[%]	max. 80
Poměr mísení		A : B = 1 : 1
Dávkování základní složky	[g.m ⁻²]	800
Druh dodatečného posypu		složka B - Reactive Glass Beads 100-600 G20
Dávkování dodatečného posypu	[g.m ⁻²]	800
Měření při pokládce na zkušební úseku		
Tloušťka mokrého nástřiku základní složky	[μ m]	500
Doba vytvrzení při teplotě vzduchu 15 °C	[min]	20
Tloušťka vytvrzeného plastu vč. dod. posypu	[μ m]	900

vzhled značení po 12 měsících



Výsledky měření a zařazení do tříd

Měření	denní viditelnost QD (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)		drsnost SRT		noční viditelnost R (mcd.m ⁻² .lx ⁻¹)		index opotřebení	
	s posypem		s posypem		s posypem		s posypem	
	M	S	M	S	M	S	M	S
nový stav	219	219	50	47	230	213	-	-
po 6 měsících	133	132	49	48	214	198	-	-
po 12 měsících	159	142	46	45	219	193	1	1
třídy	Q 3	Q 3	S 1	S 1	R 4	R 3	-	-